**CONTENIDO**

[1. OBJETIVO Y ALCANCE 2](#_Toc151543055)

[2. DOCUMENTOS Y REGISTROS QUE APLICAN. 2](#_Toc151543056)

[3. DEFINICIÓN 2](#_Toc151543057)

[3.1. Aspersor Komet twin 2](#_Toc151543058)

[3.2. Termo anemómetro 2](#_Toc151543059)

[3.3 Caudalímetro 2](#_Toc151543060)

[3.4 Tacómetro 2](#_Toc151543061)

[3.5 vacuómetro 2](#_Toc151543062)

[4. NORMAS 2](#_Toc151543063)

[5. DESCRIPCIÓN DEL PROCESO 3](#_Toc151543064)

[2. DIAGRAMA DE FLUJO 8](#_Toc151543065)

[3. MATRIZ PLAN 8](#_Toc151543066)

[4. CONTINGENCIAS 8](#_Toc151543067)

[5. ANEXOS 8](#_Toc151543068)

# 1. OBJETIVO Y ALCANCE

Verificar la calidad operacional de los equipos que realizan la aplicación del riego, medir las variables y determinar el cumplimiento de cada uno de sus parámetros. Determinar las oportunidades de mejora para que los equipos evaluados operen de una manera eficiente. Este instructivo es aplicable para todas las labores de riego de Avance Frontal ejecutadas en las fincas bajo administración del Ingenio Santa Ana.

# 2. DOCUMENTOS Y REGISTROS QUE APLICAN.

Especificación 11-494-05-0004 Parámetros avance frontal V03

# 3. DEFINICIÓN

## 3.1. Aspersor Komet twin

Proporciona alcance y uniformidad de riego gracias al rompe-chorro dinámico que facilita un riego delicado para los cultivos más sensibles, adaptándose a cualquier presión. Reduce los costos de operación y ahorra energía.

## 3.2. Termo anemómetro

Aparato utilizado para medir la velocidad del aire y la temperatura del aire. Poseen un alambre de cobre o un elemento muy fino que se calienta por superando la temperatura del medio ambiente.

## 3.3 Caudalímetro

Un instrumento de medición que permite determinar el caudal de un fluido. El caudal es la cantidad de flujo por unidad de tiempo que circula por una conducción.

## 3.4 Tacómetro

Es un dispositivo que registra de forma continua datos del movimiento del motor de multitud. Etimológicamente, el término tacómetro proviene de las palabras griegas tachos, que significa «rapidez», y metron, cuyo significado es medida.

## 3.5 vacuómetro

Es un instrumento de medición que permite determinar la presión de un fluido cuando está a una presión menor que la atmosférica. Es decir, sirve para medir presiones muy bajas.

# 4. NORMAS

El jefe del departamento de Gestión de Calidad de Procesos Agrícolas, el jefe del departamento de Ingeniería Agrícola, El auditor especializado en Riegos, Gestor de riego Y Auditores de calidad son los responsables de velar por el cumplimento de este instructivo.

# 5. DESCRIPCIÓN DEL PROCESO

**METODOLOGÍA PARA EVALUACIÓN DE EQUIPOS DE RIEGO DE AVANCE FRONTAL**

**Notas introductorias**

* Cada mayordomo y/o caporal de riego debe informar en los **Grupos de Gestión de calidad** **de cada región** el programa de trabajo a seguir con los equipos de riego el día siguiente, a más tardar a las 19:00 de cada día.
* El auditor de calidad notificará al mayordomo y al gestor de riego, en el **Grupo de Gestión** **de calidad con región**, para establecer el punto de reunión del día siguiente y a partir de ese punto definirán la ruta y los equipos a evaluar. Se debe establecer el punto a más tardar 21:00 de cada día
* Antes de las 21:00 se definirá si para la visita dará acompañamiento el Gestor de Riego y Mayordomo o alguno de los dos. No se podrá asignar para esta actividad caporales o alguien de rango inferior.
* Sí, después de 20 minutos de la hora acordada, no se presenta el responsable del acompañamiento, el auditor de calidad procederá con la ejecución de la auditoría y notificará en su reporte la ausencia del responsable. Si el auditor no se presenta, el responsable notificará a su jefe inmediato para dar seguimiento, de igual forma en el **Grupo de Gestión de Calidad de la región.**
* Posterior a la auditoría en campo se debe realizar una reunión Post-auditoría entre el auditor de calidad y el Gestor de riego para revisar la evaluación y determinación de causa raíz, si alguna causa Raíz no queda bien definida el gestor de riego podrá indagar sobre la causa y notificar al auditor de calidad a más tardar a las 19:00 horas de ese mismo día para su registro en el sistema.

Si durante la auditoría en campo no estuvo presente el gestor de riego, el auditor de calidad le trasladará el reporte de auditoría y entre los dos deberán acordar hora y lugar para hacer la reunión Post-Auditoría, el mismo día, a más tardar 17.00.

Si durante el análisis de Causa Raíz se determina utilizar la causa **34 OTROS**, el gestor de riego deberá trasladar un detalle de la causa que consideró al gestor de calidad, quien lo describirá como parte de las observaciones de la auditoría.

**PRESIONES DE OPERACIÓN**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **NO.** | **ACTIVIDAD** | **DEFINICIÓN** |
| **1.1 Presión al final del avance (Aspersores del voladizo)**  Se medirá la presión de descarga de agua en la boquilla del último aspersor instalado en el voladizo o ultima torre del equipo, para lo cual deberá garantizarse que el manómetro utilizado esté en buenas condiciones.  Se validará la lectura tomada respecto al manómetro instalado al final del pivote, de existir variación respecto a este de ± 5 PSI, se validará con manómetro de personal de finca que acompaña. | | |
| **1.2 Presión al final del avance cumple con presión mínima requerida según diseño:**  Se compara la presión medida en el inciso 1.2. respecto a la presión al final del equipo, detallada en el diseño. La presión debe ser mayor o igual a esta presión, pero no superior a + 5 PSI sobre la presión detallada en diseño.  Se considerará aprobado si la presión supera o es menor a ± 2 PSI, respecto a los parámetros. Ejemplo: Presión en diseño 15 PSI, presión medida 21 (Cumple), si fuese 23 ya no cumpliría o si fuese 12. Si fuese 22 todavía cumpliría por los 2 PSI de error que pudieran dar manómetros | | |
| **2. PROFUNDIDADES DE MOJADO**  Se realizarán 2 o más muestreos con Profundímetro por tramo, espacio entre torres, entre 12 y 24 horas después del riego.  De los muestreos realizados se calculará la media y sobre ello se realizará la evaluación del parámetro.    Si la profundidad excede el límite superior del parámetro se generará un hallazgo, no afectando la nota de la evaluación.  \*Observación: Por cada punto muestreado que se detecte sin humedad se restarán 3 puntos a la nota del parámetro.  Si se detectan más de 3 puntos, el parámetro se ponderará "0" | | |
| **3. RPM EN MOTOR Y PRESIONES DE SALIDA EN BOMBA**  Nota\*: Previo a la evaluación de los parámetros de RPM y Presión de salida, debe realizarse una validación de la correcta calibración del equipo.  En el caso del tacómetro, debe verificarse con tacómetro digital que este se encuentre proporcionando lecturas que correspondan.  Si el tacómetro esta descalibrado se aperturará orden de trabajo a taller. | | |
| **4. DISTRIBUCIÓN DE ACCESORIOS, DISEÑO Y OPERACIÓN** | | |
| **4.1** | **Presencia de diseño de riego** | Se deberá contar con un diseño general de operación, en el que se detalle las características de operación como velocidad porcentual, lamina a regar por etapa fenológica, frecuencia de riego base, duración de giro y área efectiva a regar por lote. |
| **4.2** | **Cartilla de aspersión** | El equipo mecanizado contará con una cartilla de aspersión donde se detalle la distribución de boquillas y reguladores de presión a usar en cada tramo del equipo, de la misma forma se detallará la lámina descargada por el equipo según la velocidad con que trabaje. |
| **4.3** | **Fugas en tubería lateral** | Se deberá revisar que la tubería de conducción de agua principal (sobre el pivote), no presente fugas.  De presentarlas se verificará si ya fue reportada a taller, si no ha sido reportada se generará alerta para la región, si ya fue reportada se generará hallazgo para taller.  De no haberse generado Orden de trabajo a taller el hallazgo será para Operación Agrícola. |
| **Tubería lateral** | | |
| **4.4** | **Presencia de reguladores de presión en todos los bajantes** | Todos los bajantes, que no estén cerrados, deberán contar con un regulador de presión, según indicación de cartilla. |
| **4.5** | **Homogeneidad en presión de trabajo de reguladores de presión usados** | Los reguladores de presión instalados en los bajantes deberán ser del mismo rango de presión en todo el pivote. |
| Resultado de imagen para regulador de presión pivoteResultado de imagen para regulador de presión pivote | | |
| **4.6** | **Presencia de canastilla de aspersión en todos los bajantes** | Revisar que todo bajante, que no esté cerrado, cuente con un aspersor. |
| **4.7** | **Presencia de boquilla en todos los aspersores instalados** | Revisar que todos los aspersores instalados presenten boquilla, según cartilla. |
| Imagen relacionada  Imagen relacionada    **Boquillas**  **Aspersor** | | |
| **4.8** | **Fugas en manguera bajante** | Revisar que todos los bajantes no presenten fugas en la conducción de agua, desde el cuello de ganso hasta la conexión con el aspersor. |
| **4.9** | **Velocidad porcentual acorde a etapa fenológica según diseño** | Que la velocidad porcentual en el panel de control esté en un rango de 20% alejado de la velocidad diseñada para el equipo, según la etapa fenológica en la que se encuentre. Ejemplo: Si el diseño indica que la velocidad de diseño es de 10% el rango de aceptación sería de: 10% - 0.2\*10% a 10%+0.2\*10%, es decir: **8% a 12%.** |
| **4.10** | **Longitud de bajantes** | Se medirá la diferencia de altura entre el bajante más largo y el más corto, esta no debe exceder el +/- 40 cm.  La forma de medir la altura será del nivel del suelo al inicio de la canasta.  *\*Nota\*: Evitar hacer la medición en áreas con cambios de pendiente muy pronunciadas.* |
| **4.11** | **Posición de aspersores sobre el cultivo** | Los emisores se deben encontrar sobre la altura del cultivo con un mínimo de 0.20 m y máximo de 1 m. |
| **4.12** | **Presencia de Manómetro Final** | Validar que cada equipo mecanizado cuente con un manómetro al final del equipo. Este puede estar instalado en cualquiera de los aspersores de la última torre. |
|  | | |
| 1. **LIMPIEZA Y ORDEN** | | |
| **5.1** | **Ambiente Limpio, desechos ordenados** | Todos los desechos inorgánicos (Nylon, botellas, plásticos, aluminio) que se origen dentro del proceso de la operación de riego serán ordenados y almacenados en recipientes (costales) para su traslado a finca. |
| 1. **CAPACITACION** | | |
| **6.1** | **Constancia de capacitación** | El operador de la motobomba deberá presentar su constancia de capacitación de riego, que consistirá en una tarjeta con el resumen de responsabilidades. |
|  | | |

# DIAGRAMA DE FLUJO

No hay.

# MATRIZ PLAN

No aplica.

# CONTINGENCIAS

No hay.

# ANEXOS

No hay.